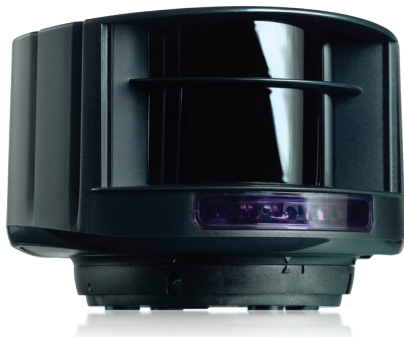
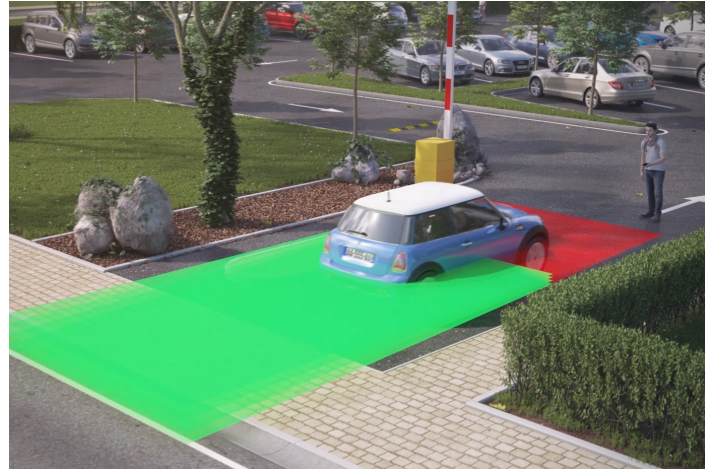


LZR[®]-H110

SENSOR LASER PARA BARRERAS VEHICULARES Y PUERTAS



PRINCIPALES APLICACIONES



DESCRIPCIÓN

El sensor LZR-H110 de BEA es un sensor basado en la tecnología láser Time-of-Flight diseñado para aplicaciones en puertas, portones y barreras vehiculares.

Esta solución provee 4 cortinas láser, las cuales ofrecen una zona tridimensional de detección para una detección precisa de objetos. Estas cortinas láser son altamente configurables y pueden ser ajustadas para función de apertura, seguridad y detección de presencia en aplicaciones para sensado de vehículos.

El LZR-H110 es una alternativa a los lazos magnéticos en ubicaciones donde cortar el suelo resulta inconveniente o está restringido. El sensor está encapsulado en un gabinete NEMA 4, asegurando un excelente rendimiento en aplicaciones de interperie.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

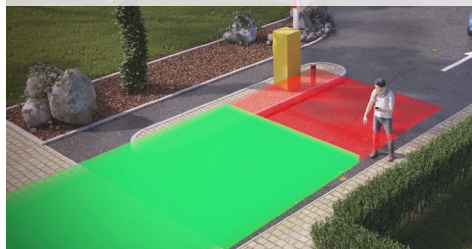
- Dos relé permiten apertura via movimiento ó presencia
- Adecuado en aplicaciones donde cortar el piso para lazos magnéticos está prohibido o es imposible
- Detección de presencia verdadera que asegura una activación precisa e inmediata
- Capaz de detectar trayectoria vehicular de vehículos durante su acercamiento y partida
- Rango máximo de detección de 252 in x 198 in (21 ft x 16.5 ft)
- Configuración de instalación via caminata ó control remoto

APLICACIONES

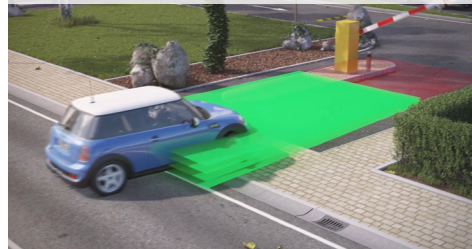
DETECCIÓN DE PRESENCIA EN PORTONES Y BARRERAS



DETECCIÓN DE PRESENCIA PEATONAL



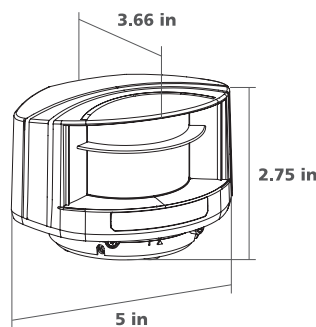
ACTIVACIÓN DE PORTONES Y BARRERAS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tecnología	Escaner LASER, basado en la tecnología "Time-of-Flight"
Modo de detección	Movimiento y Presencia
Rango máximo de detección	5 m x 6,5 m (16,5 Ft x 21 Ft)
Resolución angular	0.3516°
Características de emisión	
LASER IR	Longitud de onda 905 nm; Potencia máxima del pulso de salida 75 W (CLASS 1)
LASER visible, color rojo	Longitud de onda 650 nm; Salida máxima del pulso de salida 3 nW (CLASS 3R)
Alimentación requerida	10 – 35 VDC al terminal del sensor
Consumo de corriente máximo durante encendido	1.8 A (Máx. 80 ms a 35 V)
Consumo de corriente	< 5 W
Tiempo de respuesta	Mín. 20 ms; Máx. 80 ms
Salida	2 relés electrónicos (Galvánico aislado - sin polaridad)
Voltaje máximo soportado	35 VDC / 24 VAC
Corriente máxima soportado	80 mA (resistive)
Señalización LED	1 LED azul: Estado <<Encendido>> 1 LED naranja: Estado <<Error>> 2 LEDs rojo/verde: Estado <<Detección/Salida>>
Dimensiones	
Gabinete	3.66 (W) x 2.75 (H) x 5 (D)
10LBA bracket de montaje	10LBA bracket de montaje: 0.55 in
Longitud del cable	10 mt (30 Ft)
Material	PC / ASA
Color	Negro
Ángulo de rotación de montaje	±5° (Bloqueable)
Ángulo de inclinación de montaje	±3°
Grado de protección	NEMA 4 / IP65
Rango de Temperatura	-30 °C – 60 °C encendido; -10 °C – 60 °C apagado
Humedad	0 – 95% libre de condensación
Vibración	< 2 G
Índice de contaminación soportado en los lentes frontales	Máx. 30%; Homogéneo
Dimensiones de cuerpos detectados (dimensiones mínimas)	< 11.81 in x 7.87 in x 27.56 in a 276 in (EN 12445 test body A)
Conformidad de la norma	2006 / 95 / EC: LVD; 2002 / 95 / EC: RoHS; 2004 / 108 / EC: EMC; EN 60529:2001; IEC 60825-1:2007; EN 60950-1:2005; EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2006

DIBUJOS DIMENSIONALES



PRODUCTOS RELACIONADOS



10LZRH110
SENSOR ESCÁNER
HORAZONTAL



10BR3X
MODULO LÓGICO
PROGRAMABLE DE
3 RELÉ



10PS12-24
110 - 1224 VDC
FUENTE DE
ALIMENTACIÓN



10LBA
SOPORTE DE
MONTAJE
INDUSTRIAL



10MINIBRACKET
MINI SOPORTE DE
MONTAJE



10REMOTE
CONTROL REMOTO
UNIVERSAL



10LIGHT-XX
LUCES APILABLES